



DECRETO N. 2021/552

IL DIRETTORE

VISTA la legge 30 dicembre 2010, n. 240, "Norme in materia di organizzazione delle università, di personale accademico e reclutamento, nonché delega al Governo per incentivare la qualità e l'efficienza del sistema universitario", e in particolare l'art. 22, che disciplina gli assegni per lo svolgimento di attività di ricerca, e successive modifiche;

VISTO il Regolamento di Ateneo per il conferimento di assegni per lo svolgimento di attività di ricerca, emanato con D. R. n. 3521 del 03/09/2021;

VISTO il Bando di concorso AR/2021/Metropolis/2, emanato con D. D. n. 468 del 08/11/2021, per il conferimento di n. 1 assegno per lo svolgimento di attività di ricerca dal titolo: **"Sviluppo di approcci innovativi per l'ottimizzazione e la digitalizzazione dei processi produttivi e logistici nell'ambito dell'industria siderurgica-navale"** SSD: ING-IND/35, Ambito disciplinare: Ingegneria economico- gestionale, della durata di 24 mesi, e dell'importo lordo annuo di euro 22667,31 al netto degli oneri a carico dell'Ateneo;

VISTA l'impossibilità di convocare, in tempi brevi, il Consiglio di Dipartimento e data l'urgenza di iniziare l'attività di ricerca;

VISTO il D. D. n. 533 del 10/12/2021 con il quale è stata nominata la Commissione giudicatrice del concorso;

VISTI i verbali n. 1 del 14/12/2021 e n. 2 del 15/12/2021 relativi al concorso sopra citato;

ACCERTATA la regolarità degli atti e delle operazioni concorsuali svolte dalla Commissione giudicatrice;

VISTO il comma 3 dell'articolo 2 del Regolamento di Ateneo per la disciplina dei compiti e delle modalità di funzionamento degli organi dipartimentali e dell'elezione del Direttore di Dipartimento emanato con D. R. n. 507 del 22/02/2016

DECRETA

Art. 1 – l'approvazione degli atti del concorso AR/2021/Metropolis/2, relativi al conferimento di n. 1 assegno per lo svolgimento di attività di ricerca dal titolo: **"Sviluppo di approcci innovativi per l'ottimizzazione e la digitalizzazione dei processi produttivi e logistici nell'ambito dell'industria siderurgica-navale"**, della durata di 24 mesi e dell'importo lordo annuo, di euro 22667,31 al netto degli oneri a carico dell'Ateneo.

Art. 2 – l'approvazione della seguente graduatoria di merito del concorso sopraindicato:

- 1) Serena STRAZZULLO nata a NAPOLI il 04/03/1993 punti 80/100

Art. 3 – la nomina di vincitrice del concorso la dott.ssa Serena STRAZZULLO nata a Napoli 04/03/1993.

Art. 4 – Il presente decreto sarà portato in ratifica nella prossima riunione del Consiglio di Dipartimento.

Napoli, 22/12/2021

Il Direttore del Dipartimento
Prof. Nicola BIANCO